

Elektronische Einwalzanlage

Elektronischer Einwalzcontroller Typ STG.D. 400/TC 4

Antriebsmaschine Typ D532 | 400 V mit 3 Phasen 50/80 Hz

4 Gang 120/185/380/580 UPM

Antriebswelle mit Innenmorsekegel MK 3, Gewinde für Überwurfmutter der Gelenkwelle, Aufnahmeleistung 1200 W mit Anschlusskabel und Stecker

Fusschalter dazu

Maschinenaufhängung mit Ausgleich

Gelenkwelle TS 72, Gr. 2 – MK 3 mit Kugelführung und Überwurfmutter für Antriebsmaschine Typ D532, Schutzrohr mit Kordierung ohne Vierkanteinsatz

Alternativ zu Vierkanteinsatz

Schnellwechselfutter 3/8"

Schnellwechselfutter 1/2"

Die hier aufgeführten Positionen ist die Standardausführung der Einwalzanlage. Andere Ausführungen auf Anfrage.

Preise gültig ab 01.01.2009

www.albert-otto.de

